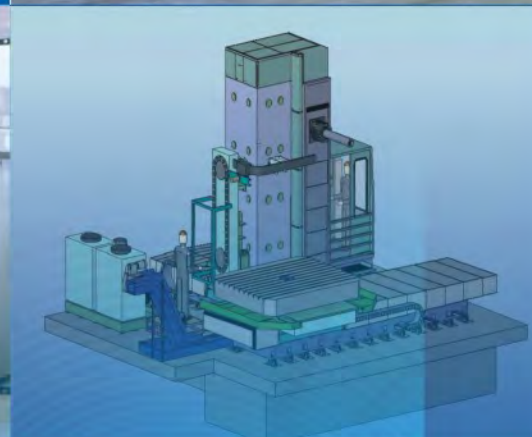


專業製造：臥式鏜銑床、立式車銑中心、立式磨床



胤福公司-全球專業製造大型機台之最佳選擇



立式車銑中心

立式磨床

臥式鏜銑床



胤福股份有限公司 Yinfu Inc. Ltd.

台中市大雅區前村路162號

TEL: +886-4-25680627 FAX: +886-4-25680617

<http://www.yinfu.com.tw>

E-mail: sales@yinfu.com.tw



胤福股份有限公司 Yinfu Inc. Ltd.

台中市大雅區前村路162號 TEL: +886-4-25680627 FAX: +886-4-25680617

<http://www.yinfu.com.tw> E-mail: sales@yinfu.com.tw



Vertical Turning Centers 立式車銑中心

- YVT-1200C
- YVT-1200CM
- YVT-1600C
- YVT-1600CM
- YVT-2000C
- YVT-2000CM
- YVT-2500C
- YVT-2500CM
- YVT-3200C
- YVT-3200CM
- YVT-4500C
- YVT-4500CM



標準配件

- 1.標準型半罩式板金
- 2.配電箱熱交換器
- 3.斗笠式 ATC-12T
- 4.內徑刀架 x 1, 外徑刀架 x 1
- 5.調整螺絲及調整塊
- 6.鐵屑輸送機及推車
- 7.自動潤滑系統
- 8.手動置爪 x 4 PCS
- 9.工作燈 x 2 PCS
- 10.操作&維修手冊
- 11.電器迴路電路圖
- 12.CNC控制器手冊
- 13.油壓動力單元 + 油溫冷卻系統

選購配件

- 1.Fanuc 31i-TB
- 2.SIEMENS 840D
- 3.銑削主軸ZF齒輪箱
- 4.X/Z 軸光學尺
- 5.接觸式刀長量測裝置
- 6.工件量測裝置
- 7.70 bar 中心出水裝置
- 8.90度側銑頭裝置
- 9.3/6 爪 油壓夾頭
- 10.全密式外罩板金
- 11.前門自動門裝置
- 12.切削清潔水槍
- 13.控制操作工作台
- 14.自動磨削功能
- 15.簡易式磨削功能
- 16.電氣箱空調機
- 17.加長型內外徑持刀座
- 18.加高型立柱
- 19.24T 車銑ATC
- 20.CAT50/DIN50銑刀刀夾
- 21.油水分離機
- 22.雙刀庫
- 23.雙滑枕



機器規格表

規格/機型	單位	YVT-1600C	YVT-1600CM	YVT-2000C	YVT-2000CM	YVT-2500C	YVT-2500CM	YVT-3200C	YVT-3200CM	YVT-4500C	YVT-4500CM	
工作盤規格	工作盤直徑	mm	φ 1600	φ 1600	φ 2000	φ 2000	φ 2500	φ 2500	φ 2800	φ 2800	φ 4000	φ 4000
	最大旋轉直徑	mm	φ 1700	φ 1700	φ 2100	φ 2100	φ 2800	φ 2800	φ 3400	φ 3400	φ 4500	φ 4500
	最大切削直徑	mm	φ 1600	φ 1600	φ 2000	φ 2000	φ 2500	φ 2500	φ 2800	φ 2800	φ 4000	φ 4000
	最大切削高度	mm	1000	1000	1000	1000	1600	1600	1600	1600	2500	2500
	橫樑移動高度	mm	800(4 Step)	800(4 Step)	1000(6 Step)	1000(6 Step)	1250(6 Step)	1250(6 Step)	1250(6 Step)	1250(6 Step)	1600(5 Step)	1600(5 Step)
	工作盤最大荷重	kg	12000	12000	20000	20000	30000	30000	40000	40000	80000	80000
主軸規格	工作盤主軸轉速	rpm	10-650	10-650	10-450	10-450	10-260	10-260	10-190	10-190	1-80	1-80
	齒輪箱檔位	step	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	刀具主軸轉速	rpm		3000		3000		3000		3000		3000
	主軸滑枕尺寸	mm ²	254x254	254x254	254x254	254x254	254x254	254x254	254x254	254x254	305x305	305x305
刀庫系統	ATC刀數		12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 24
	刀具規格	mm	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40	□ 25 □ 32 □ 40
	刀把規格	mm	300x300	300x300/BT-50	300x300	300x300/BT-50	300x300	300x300/BT-50	300x300	300x300/BT-50	305x240	305x240/BT-50
移動進給	快速進給速度(X-Axis)	m/min	12	12	12	12	12	12	10	10	10	10
	快速進給速度(Z-Axis)	m/min	12	12	12	12	12	12	10	10	10	10
	水平移動行程(X-Axis)	mm	-300 ~ 1200	-300 ~ 1200	-300 ~ 1700	-300 ~ 1700						
	垂直移動行程(Z-Axis)	mm	800	800	800	800	1250	1250	1250	1250	1600	1600
	切削進給速度	mm/rev	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000	0.01-1000
CNC控制器			Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB	Fanuc 0i-TD/31i-TB
	Siemens		840D	840D	840D	840D	840D	840D	840D	840D	840D	840D
馬達規格	工作盤主軸馬達	kw	α 40(37kw/45HP)	α 40(37kw/45HP)	α 50(37kw/45HP)	α 50(37kw/45HP)	α 60(60kw/80HP)	α 60(60kw/80HP)	α 60(60kw/80HP)	α 60(60kw/80HP)	α 120(120kw/160HP)	α 120(120kw/160HP)
	進給馬達X	kw	α iF30(7kw/9.3HP)	α iF30(7kw/9.3HP)	α iF30(7kw/9.3HP)	α iF30(7kw/9.3HP)	α iS30(5.5kw/7.4HP)	α iS30(5.5kw/7.4HP)	α iS30(5.5kw/7.4HP)	α iS30(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)
	刀具主軸馬達Z	kw	α iF40(9kw/12HP)	α iF40(9kw/12HP)	α iF40(9kw/12HP)	α iF40(9kw/12HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)	α iS40(5.5kw/7.4HP)

立式磨床
Precision Vertical Grinder

Precision
Vertical
Grinder



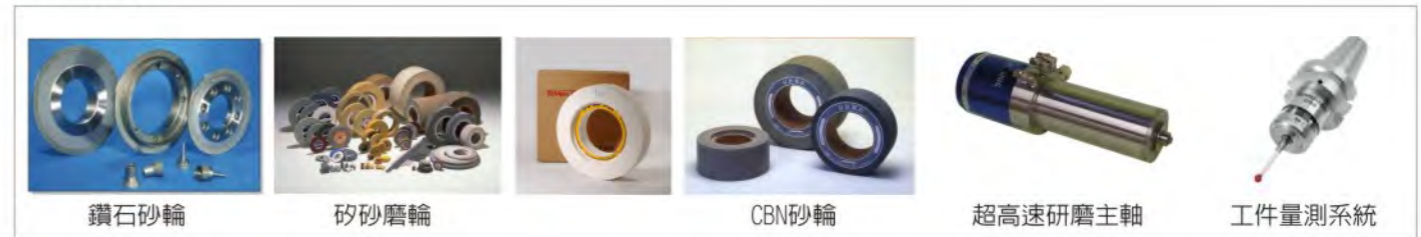
YVG-1100
YVG-1600
YVG-2100
YVG-2600
YVG-3100



標準配件



選購配件



機器規格表

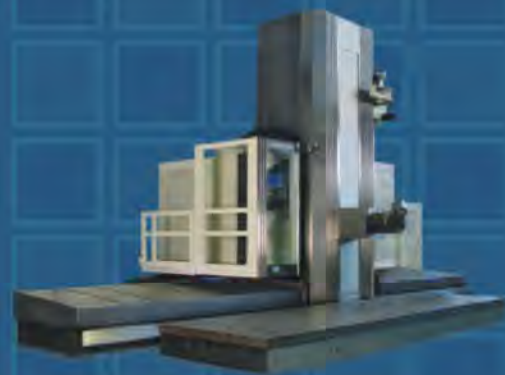
機型	YVG-1100	YVG-1600	YVG-2100	YVG-2600	YVG-3100
工作台直徑-mm (in)	1100 (43.3)	1600 (63)	2100 (82.7)	2600 (102.4)	3100 (122.0)
最大旋徑-mm (in)	1250 (49.2)	1700 (66.9)	2200 (86.6)	2700 (106.3)	3200 (126.0)
Z軸行程-mm (in)	300 (11.8)	400 (15.8)	500 (19.7)	500 (19.7)	500 (19.7)
工作台動力					
最大轉速-RPM	120	100	100	85	75
輸出扭力-Nm (lbft)	2500 (1845)	3500 (2580)	5500 (4055)	7000 (5160)	10000 (7375)
荷重-Kg (lbs)	3000 (6600)	4000 (8800)	5000 (11000)	6000 (13200)	8000 (17600)
研磨主軸					
最大轉速-RPM	8000	8000	6500	6500	6500
最大功率-KW (HP)	36 (48)	36 (48)	72 (96)	72 (96)	72 (96)
最大砂輪直徑 mm (in)	300 (11.8)	300 (11.8)	400 (15.8)	400 (15.8)	400 (15.8)
X、Z軸定位精度	+/- 0.003mm / 300 mm				
X、Z軸重現精度	+/- 0.002mm				
CNC 控制器	FANUC 0iTD / 31i-MB				
電壓	220V				



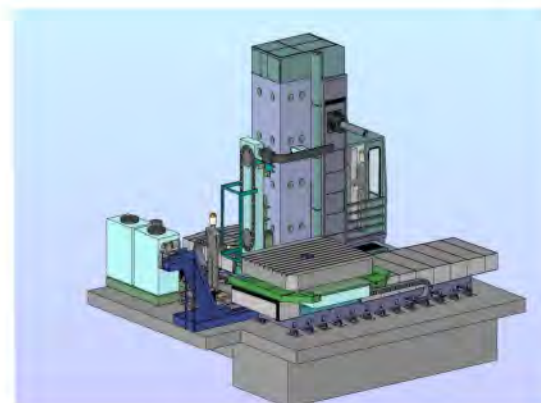


技術規格

規格		YBMT-13	YBMT-16
主軸			
鏜杆直徑	(in)	130 (5.1)	165 (6.5)
主軸錐度		BT50/ISO50	BT50/ISO50
最高轉速	RPM	4000	3150
最大扭矩	(lbs ft)	2500 (1844)	4150 (3060)
功率	(HP)	37 (50)	51 (68)
行程			
X 軸 (工作台)	(in)	2000 (78.7)	2500 (98.4)
選配		2500 (98.4)	3000 (118.1)
		3000 (118.1)	3500 (137.8)
		3500 (137.8)	4000 (157.5)
Y 軸 (主軸頭)	(in)	1600 (63)	2000 (78.7)
選配		2000 (78.7)	2500 (98.4)
		2500 (98.4)	3000 (118.1)
			3500 (137.8)
Z 軸 (立柱移動)	(in)	1250 (49.2)	1500 (59)
W 軸 (鏜杆伸縮)	(in)	750 (29.5)	1000 (39.4)
平移工作台			
尺寸	(in)	1250X1600 (49.2x63)	1600X2000 (63X78.7)
最大承重	kg (lbs)	10000 (22000)	20000 (44000)
可選尺寸	mm (in)	1600X2000 (63x78.7)	1600x2500 (63x98.4)
		1600x2500 (63x98.4)	2000x3000 (78.7x118.1)
		1600X3000 (63x118.1)	2000X3500 (78.7x137.8)
進給速度			
X、Y、Z 軸	mm/min (in/min)	20000 (787)	16000 (630)
可選 X、Y、Z 軸		25000 (984)	20000 (787)
W 軸	mm/min (in/min)	10000 (394)	
回轉工作台 (選配)			
尺寸	mm (in)	1250x1600 (49.2x63)	1600X2000 (63X78.7)
可選回轉工作台尺寸	mm (in)	1600x2000 (63x78.7)	2000x2500 (78.7x98.4)
		2000x2500 (78.7x98.4)	2500x3000 (78.7x118.1)



Horizontal Boring Mills 臥式鏜銑床



機床基本配置

西門子 840D 控制系統
 重型鑄件結構
 矩形/靜壓導軌組合
 伸縮式導軌護罩
 165mm 鏜軸
 主軸油冷
 主軸箱液壓平衡配重
 1600x2000 旋轉工作臺
 承重20噸，頂面 T 型槽
 光柵尺
 40 刀位刀庫
 排屑器
 工作臺四周 防濺護罩
 工作燈和報警信號燈

YBMT-13
YBMT-16

